

Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej

KATEDRA PLASTYCZNEJ PRZERÓBKI METALI



Prof. dr hab. inż. Stanisław TURCZYN

Zatrudniony w AGH od 1975 roku

Obecnie na etacie: prof. nadzwyczajny AGH

Dyscyplina naukowa: **Inżynieria Materiałowa**

Specjalność naukowa:

- plastyczna przeróbka metali
- walcownictwo, kalibrowanie narzędzi do PPM

Kierownik Pracowni Inżynierii Walcowniczej

1. **Stopień mgr inż.** uzyskany na Wydziale Metalurgicznym AGH w Krakowie w 1975 roku
2. **Stopień naukowy doktora nauk technicznych** uzyskany na Wydziale Metalurgicznym AGH w Krakowie w 1981 roku w oparciu o pracę doktorską nt. "Analiza procesu walcowania blach i taśm stalowych w warunkach adiabatycznych"
3. **Stopień naukowy doktora habilitowanego nauk technicznych** w zakresie przeróbki plastycznej uzyskany na Wydziale Metalurgii i Inżynierii Materiałowej AGH w Krakowie w 1995 roku po przedłożeniu rozprawy habilitacyjnej nt. "Czynnik geometryczny strefy odkształcenia a powstawanie wad wewnętrznych i wad kształtu wyrobów walcowanych"
4. **Tytuł naukowy profesora nauk technicznych** nadany w 2009 roku
5. **Mianowany na stanowisko profesora nadzwyczajnego AGH** przez Rektora AGH w 1999 roku
6. **Specjalność naukowa:** zagadnienia z zakresu teorii i analizy procesów plastycznego odkształcania metali, w tym procesów walcowania wyrobów płaskich i długich oraz procesów zintegrowanych; projektowanie narzędzi do przetwórstwa metali; wykorzystanie metod numerycznych do analizy i projektowania technologii procesów i narzędzi walcowniczych; wykorzystanie metod: elementów skończonych (MES) i górnej oceny do analizy mechanizmu odkształcania w wykrojach, warunków powstawania i zamykania nieciągłości metalu podczas odkształcania; walcowanie stali na ciepło, walcowanie na zimno w warunkach adiabatycznych
7. **Specjalność dydaktyczna:** wynika z kierunków realizowanych prac i badań naukowych, w jej zakres wchodzi wykłady, seminaria i ćwiczenia projektowe z przedmiotów, obejmujących: teorię i analizę zagadnień plastycznej przeróbki metali, procesy - w tym zintegrowane, walcowania wyrobów płaskich i długich, komputerowe wspomaganie projektowania narzędzi do przetwórstwa metali, jakość wyrobów po przeróbce plastycznej, elementy zarządzania i sterowanie jakością